

機械器具 58 整形用機械器具

一般医療機器 手術用ドリルビット JMDN コード:32390000

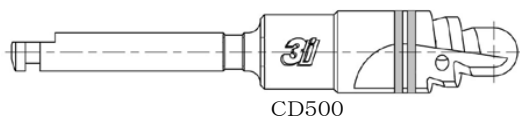
カウンターシンクドリル

【形状・構造及び原理等】

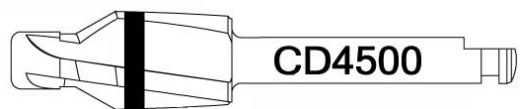
品番	種類
CD100	カウンターシンクドリル
CD4500	4/5 カウンターシンクドリル
CD5600	5/6 カウンターシンクドリル
CD500	カウンターシンクパイロットドリルφ5.0mm
CD600	カウンターシンクパイロットドリルφ6.0mm
FCS385S	フラットボトム カウンターシンクシェーピングドリルφ3.85mm×5mm(L)
FCS386S	フラットボトム カウンターシンクシェーピングドリルφ3.85mm×6mm(L)
FCS485S	フラットボトム カウンターシンクシェーピングドリルφ4.85mm×5mm(L)
FCS486S	フラットボトム カウンターシンクシェーピングドリルφ4.85mm×6mm(L)

成分:ステンレススチール

基本的形状:



CD500



CD4500

【使用目的又は効果】

本品は、歯科用インプラント外科手術に使用する再使用可能な未滅菌のドリルで、無歯顎患者の顎骨内に、インプラントを埋入するための形成窩を切削するために使用する。

手術用ドリルビットの定義:

手動式又は動力式の手術用穿孔器に取り付ける器具をいう。適切な速度で回転させると、骨に本品の径と同じ寸法の孔が作製される。通常、「ツイストドリル」型(らせん型)であるが、平坦で斜めの刃先をもつものもある。

本品は再使用可能である。

【使用方法等】

- 使用前後に必ず洗浄・滅菌を行うこと。【保守・点検に係る事項】参照
- サージカル・ドリリング・ユニットのハンドピースに装着し、無歯顎患者の顎骨内にインプラントを埋入するために、形成窩を切削する。

【使用上の注意】

- 重要な基本的注意
 - 使用前に必ず滅菌を行うこと。
 - 滅菌方法
 - 残留した洗剤や水道水中の含有鉱物を除去するために、エチルアルコールを注ぐ。この操作は腐食や白い斑点を予防するために重要である。
 - 外装が破損し器具が汚染されるのを防ぐため、紙や滅菌対応のバッグで包む。
 - 132℃～135℃で20～40分間高圧蒸気滅菌を行う。
 - 器具を30分間乾燥させる。ただし、乾燥時間は滅菌する物の量によって多少の違いがある。
 - 本品が術野内等で破損し、体内に破損片が残存した場合、腐食やアレルギー、感染症を引き起こす可能性がある。取扱いは十分に注意

し、破損片を必ず体内から除去すること。

- 3) 使用後は、付着している血液、体液、軟部組織及び薬品等が乾燥し固着しないよう直ちに洗浄液等に浸漬すること。

2. 相互作用

【併用禁忌・禁止】(併用しないこと)

医療機器の名称等	臨床症状・措置方法	機序・危険因子
当社の指定する以外の製品	本製品は当社が指定する製品と組み合わせて使用するよう設計されているため、正しく機能しない。よって、指定外の製品とは組み合わせて使用しないこと。	指定外の製品との併用を想定していない。

3. 不具合・有害事象

本品の使用により、以下のような不具合・有害事象が発生した場合には、直ちに適切な処置を行うこと。

1) 不具合

・変形、破損、磨耗

2) 有害事象

- ・本品を用いた手術により、局所の浮腫、疼痛、術部の裂開、短期の知覚過敏、血腫あるいは出血が起こる場合がある。
- ・下顎の手術の場合は下唇並びに頬のしびれ、上顎の手術の場合は鼻周囲のしびれが起こるが、殆どの場合は一時的なものである。
- ・歯肉組織の潰瘍、組織反応、あるいは感染を起こす場合があるが、一般的には局部的治療で治癒する。
- ・本製品の分解及び破損により起こる患者及び、手術従事者の損傷。
- ・本品の不十分な洗浄、滅菌に起因する感染。

【保管方法及び有効期間等】

・室温保管

【保守・点検に係る事項】

- 使用後はサビの発生を防ぐため、洗浄乾燥を十分に行う。
- 使用前後の洗浄・滅菌方法
 - 洗浄方法
 - 使用後、有機質分解剤液の入った容器に入れる。
 - 目に見える破片を除去するため、柔毛のブラシでブラッシング洗浄しながら水道水で最低2分間すすぐ。
 - 防錆剤薬液の入った超音波洗浄器で5分間超音波洗浄する。柔毛で再度ブラッシング洗浄する。
 - 器具を1分間水道水ですすぎ洗いをし、
 - 骨片や破片が残っていないか目視検査し、必要に応じて再度洗浄する。

・滅菌方法

- 残留した洗剤や水道水中の含有鉱物を除去するために、エチルアルコールを注ぐ。この操作は腐食や白い斑点を予防するために重要である。
- 外装が破損し器具が汚染されるのを防ぐため、紙や滅菌対応のバッグで包む。
- 132℃～135℃で20～40分間高圧蒸気滅菌を行う。
- 器具を30分間乾燥させる。ただし、乾燥時間は滅菌する物の量によって多少の違いがある。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

ジンヴィ・ジャパン合同会社

東京都新宿区市谷本村町 1-1 住友市ヶ谷ビル 2 F

電話：03-4333-9900

製造業者

バイオメット スリーアイ インク (Biomet 3i Inc.)

アメリカ合衆国