

# 淄博市企业产品技术标准

Q/370305INTCO003-2020

---

## 一次性PVC手套

公开 2021年11月19日 15点36分  
该标准已2022年02月09日 11点01分废止

公开 2021年11月19日 15点36分  
该标准已2022年02月09日 11点01分废止

2020-5-21 发布

2020-5-22 实施

---

英科医疗科技股份有限公司 发布

# 前 言

本标准编写符合 GB/T1.1-2009 的规定。

本标准由英科医疗科技股份有限公司提出并起草。

本标准主要起草人：杨志文、石美花。

本标准首次发布于 2020 年 05 月 21 日。

公开 2021年11月19日 15点36分  
该标准已2022年02月09日 11点01分废止

公开 2021年11月19日 15点36分  
该标准已2022年02月09日 11点01分废止

# 一次性 PVC 手套

## 1 范围

本标准规定了一次性 PVC 手套的分类、材料、抽样及试片裁取、要求、包装、标志等内容。

本标准适用以聚氯乙烯糊树脂为主体材料,经过高温烘烤加工成形的非灭菌一次性可用于卫生和工业防护用手套以及食品处理(指食品的粗加工、烹调和备餐场所、食品库房(包括鲜活水产品储存区)、餐用具清洗消毒和保洁场所等区域)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第 I 部分:按接收质量限(AQL)检索逐批检验抽样计划;

GB/T 191-2008 包装储运图示标志;

GB/T 528-2009 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定;

GB/T 2941-2006 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序;

GB/T 3512-2014 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验;

ASTM D5250-19 医用聚氯乙烯手套标准规范;

GB/T 24786-2009 一次性使用聚氯乙烯医用检查手套。

## 3 分类

### 3.1 按颜色不同

分为自然色和彩色两种。自然色为无色透明(未加色母);彩色为加入不同的色母而呈现不同颜色,包括白色、蓝色、绿色、粉色和黄色等不同颜色。

### 3.2 按表面形式的不同

分为部分或全麻面手套、光面手套、有粉表面和无粉表面。有粉手套的表面处理剂是玉米淀粉。

### 3.3 按规格尺寸的不同

分为 9 寸（长度为 230mm）和 12 寸（长度为 290mm）两种。每种规格都包括 5 种不同型号，分别为 XS、S、M、L、XL。规格尺寸见表 2 和表 3。

## 4 材料

本标准所涉及到的手套应为聚氯乙烯材料制造，为便于穿戴，可使用表面处理剂、润滑剂、粉末或聚合涂料。

任一颜料、表面处理剂、润滑剂或粉末均应为无毒材料，并要求公开。

## 5 抽样及试片裁取

### 5.1 抽样

作为仲裁的目的，手套应按 GB/T2828.1 的要求进行抽样和检查，检查水平和接收质量限（AQL）应符合表 1 中的规定。

当不能确定批量大小时，应假定批量为 35001-15000

表 1 检查水平和接收质量限（AQL）

特性	检查水平	AQL
尺寸（长度、宽度、厚度）	S-2	4.0
拉伸强度和拉断伸长率	S-2	4.0

### 5.2 试片裁取

试片应从手套的掌部或背部沿手指方向裁取。

## 6 要求

### 6.1 尺寸

按图 1 所示的位置测量时，手套的长度和宽度应符合表 2 和表 3 的规定，检查水平和接收质量限（AQL）见表 1。

长度应是从中指的顶部到袖口边缘的最短距离。

宽度的测量应从食指的根部至大拇指的根部中点位置测量，测量时，应将手套平放。

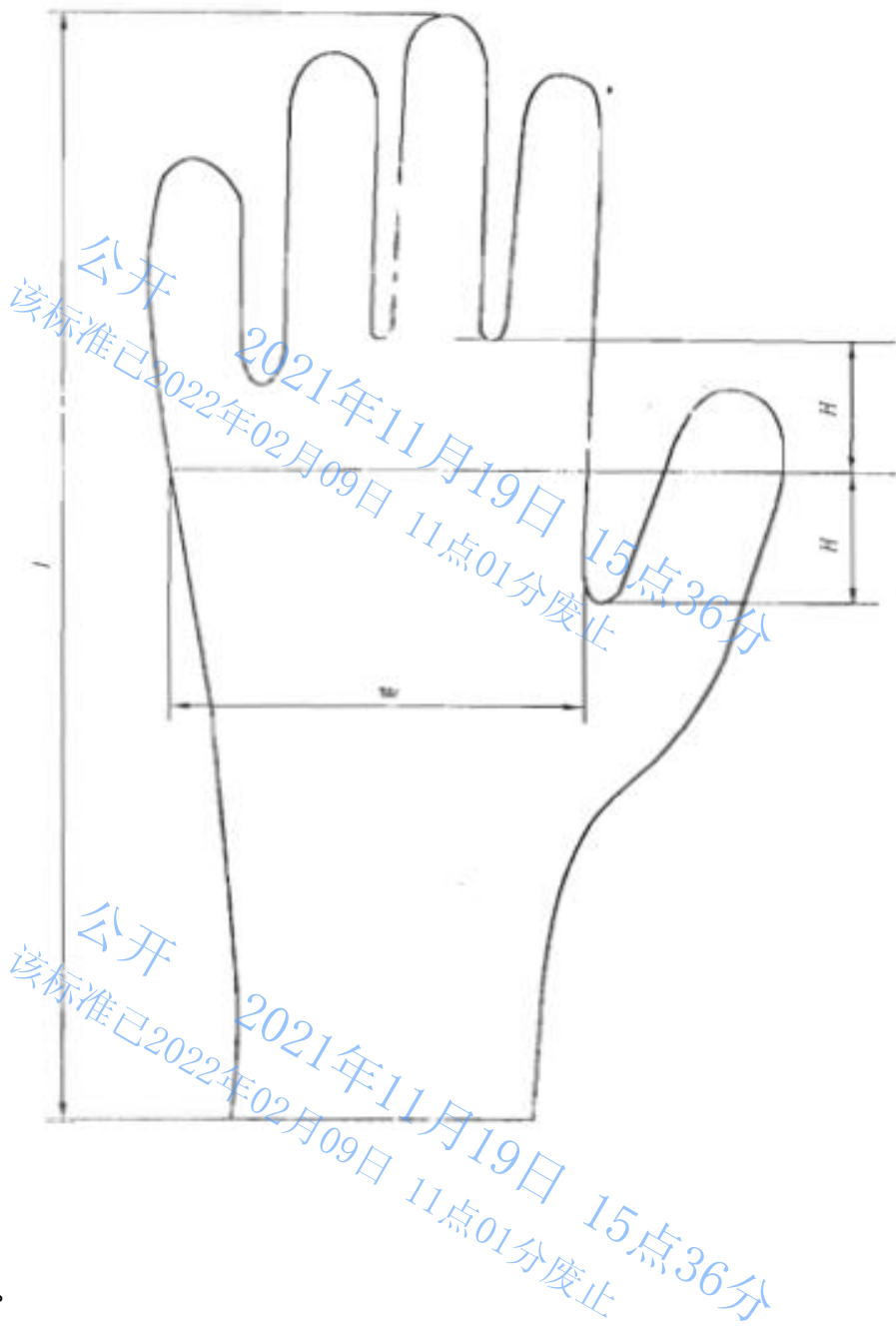
手套双层厚度的测量应按 GB/T 2941-2006 的规定，使用具有 22kPa±5kPa 的侧足压力，在图 2 中所示的每一位置测量。即：距中指指端 13mm±3mm 处和大约手掌心处。每一点所测得的双层厚度的一半记为单层厚度。尺寸应符合表 2 和表 3 的规定，检查水平和接收质量限（AQL）应符合表 1 的规定。

表 2 规格型号 (9 寸)

规格型号	长度 ( $l$ , mm)	掌宽 ( $\omega$ , mm)	厚度 mm
特小 (XS)	230±10	80±5	掌心: $\geq 0.05$ 指尖: $\geq 0.04$
小 (S)	230±10	85±5	
中 (M)	230±10	95±5	
大 (L)	230±10	105±5	
特大 (XL)	230±10	115±5	

表 3 规格型号 (12 寸)

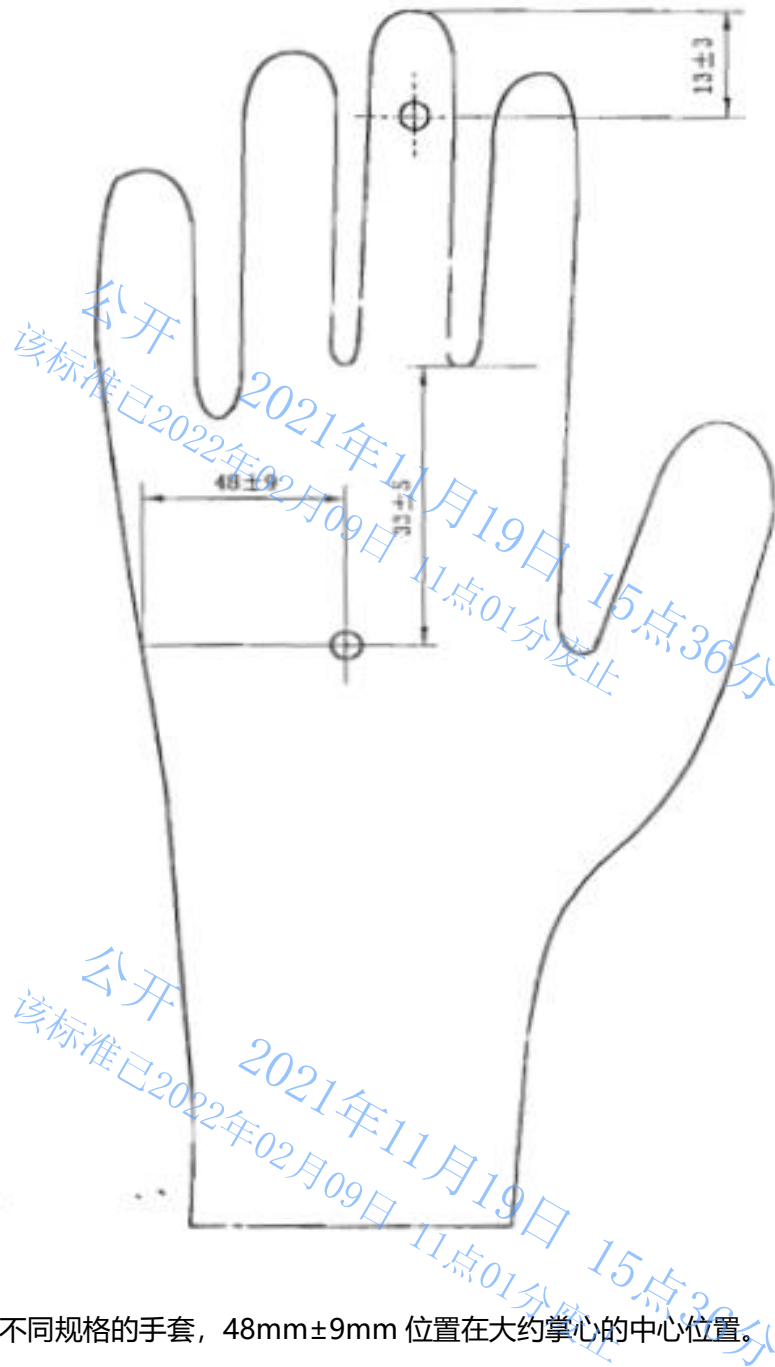
规格型号	长度 ( $l$ , mm)	掌宽 ( $\omega$ , mm)	厚度 mm
特小 (XS)	290±10	80±5	掌心: $\geq 0.05$ 指尖: $\geq 0.04$
小 (S)	290±10	85±5	
中 (M)	290±10	95±5	
大 (L)	290±10	105±5	
特大 (XL)	290±10	115±5	



L—长度;  
W—宽度。

图1 长度和宽度测量位置

单位为毫米



注：对于不同规格的手套， $48\text{mm}\pm 9\text{mm}$  位置在大约掌心的中心位置。

图 2 厚度测量位置

## 6.2 拉伸性能

### 6.2.1 概述

拉伸性能应按 ASTM D5250-19 进行测定，从每只手套中裁取 3 个试片，结果取中值。

### 6.2.2 老化前拉伸强度和拉断伸长率

拉伸强度和拉断伸长率按 ASTM D5250-19 规定的试验方法进行测定时，用 Die C 型哑铃状试片，应符合表 4 的规定，检查水平和接收质量限（AQL）应符合表 1 的规定。

### 6.2.3 老化后拉伸强度和拉断伸长率

老化试验应按 GB/T 3512-2014 规定的方法进行。试样可从经过  $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$ ， $(168 \pm 2)$  h 老化后手套上裁取，也可以从手套上裁取试片后，再在上述条件下老化，拉伸试验按 6.2.2 进行。

表 4 拉伸性能

性能	要求
老化前拉伸强度的最小值/MPa	11
老化前拉断伸长率的最小值/%	300
老化后拉伸强度的最小值/MPa	11
老化后拉断伸长率的最小值/%	300

## 7 包装

采用多单位包装。

## 8 标志

### 8.1 概述

标志应按本标准规定的要求，GB/T 191-2008 中合适的符号可用在标签上。

### 8.2 非灭菌包装

非灭菌包装应清晰标明以下内容：

- a) 制造商或供应商的名称或商标；
- b) 所用的材料；
- c) 规格；
- d) 制造商识别的批号；

- e) “一次性”或相同意思的字样；
- f) “生产日期”或类似字样，年份（四位数），及制造月份；
- g) “产品中含有可能对使用者有害的物质”的字样

### 8.3 多单位包装

多单位包装相当于一预先确定数量的同一尺寸手套（单位包装或未包装）的一箱产品，其目的是便于安全运输和贮存。多单位包装应按 8.2 加以标注，并应标明手套的数量并附加贮存说明。

公开  
2021年11月19日 15点36分  
该标准已2022年02月09日 11点01分废止

公开  
2021年11月19日 15点36分  
该标准已2022年02月09日 11点01分废止