

# 吸引系统用负压吸引器

## 2、性能指标

### 2.1 正常工作条件：

- a)环境温度 0℃-40℃
- b)相对湿度≤80%
- c)气源压力 -40kPa 至-100 kPa

### 2.2 外观与结构：

- 2.2.1 吸引器外型应端正、整洁，色泽应均匀，不应有明显划痕、飞边、锋棱及毛刺。
- 2.2.2 吸引器的文字、标志及刻度容量线应清晰、准确、牢固。
- 2.2.3 支撑外瓶应呈透明，应能清晰观察液体的颜色。
- 2.2.4 吸引器的调节机构操作应灵活、可靠。

### 2.3 性能：

#### 2.3.1 压力调节范围及流量：

##### 2.3.1.1 SUC-20/2 型(以下简称 20 型)：

气压应能在 0kPa~-20kPa 范围内任意调节，允差应为±10%；当输出负压值超过最大量程的 20%时，安全阀应开始排气。

##### 2.3.1.2 SUC-60/2 型(以下简称 60 型)：

气压应能在 0kPa~-60kPa 范围内任意调节，允差应为±10%。

##### 2.3.1.3 SUC-90/2 型(以下简称 90 型)：

气压应能在 0kPa~-90kPa 范围内任意调节，允差应为±10%。

##### 2.3.1.4 当负压源的真空度大于-60kPa 时，将负压调节器调至最大负压值，20 型吸引器的最大流量应不小于 10 L/min，60 型和 90 型吸引器的最大流量应不小于 15 L/min。

#### 2.3.2 防液体：如液体进入溢流保护杯，杯内浮子应上升至吸引口，吸引器应停止吸引。

#### 2.3.3 过滤器：应装有过滤隔液膜，应能过滤≥0.5μ m 的微粒，过滤效率≥95%，并能阻隔液体的通过。

### 2.3.4 耐负压：

2.3.4.1 20 型：应能耐受-25kPa 的气压，持续 15s, 吸引器器件应无被吸瘪、变形及爆裂。

2.3.4.2 60 型：应能耐受-70kPa 的气压，持续 15s, 吸引器器件应无被吸瘪、变形及爆裂。

2.3.4.3 90 型：应能耐受-90kPa 的气压，持续 15s, 吸引器器件应无被吸瘪、变形及爆裂。

2.3.5 抗跌性：支撑外瓶应能承受离地 1m 的自由落体试验，不应产生破裂及损伤。

2.3.6 超压保护：20 型吸引器应具有超压保护功能，当其负压值超过最大调节值的 20%时，吸引器应能自动补进空气。

### 2.3.7 连接牢固性

真空管和吸引管各连接处应能分别承受 20N 的轴向静拉力，持续 15s，应无撕裂及脱离。

### 2.3.8 一次性废液收集袋

2.3.8.1 一次性废液收集袋装满刻度容量的水后，持续 30min，应无泄漏。

2.3.8.2 当一次性废液收集袋收集液体至收集袋外瓶最大刻度标定容量时，过滤隔液膜应能阻隔液体的通过，并应自动停止吸引。

2.4 真空表：应符合 GB/T 1226-2010 中精度为 2.5 级的要求。

2.5 尺寸吸引器的基本尺寸应符合表 1 和图 2。

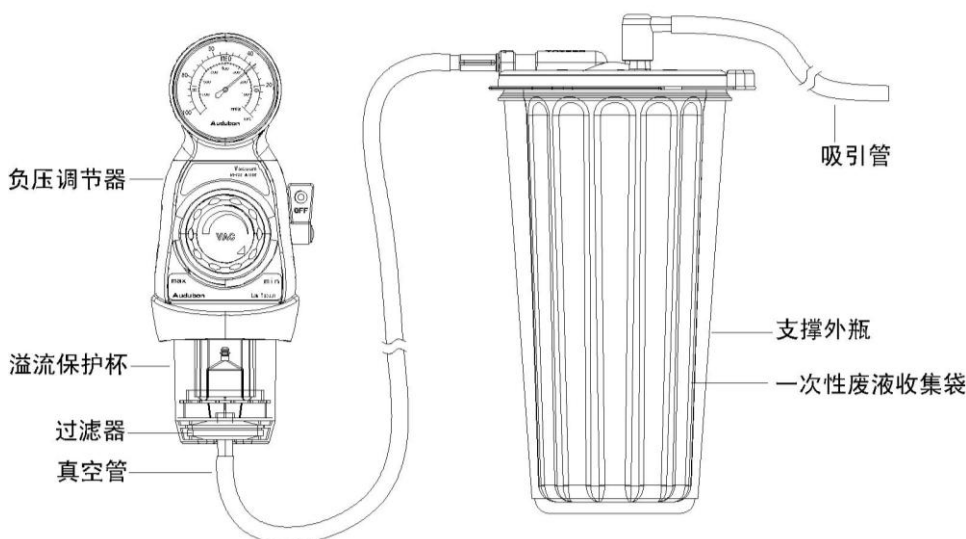


图 1

表 1

单位: mm

器件	h1	d1	h2	d2	h3	d3
负压调节器	$254 \pm 24$	$88 \pm 8$	—	—	—	—
支撑外瓶	—	—	$264 \pm 26$	$99 \pm 9$	$297 \pm 29$	$136 \pm 13$

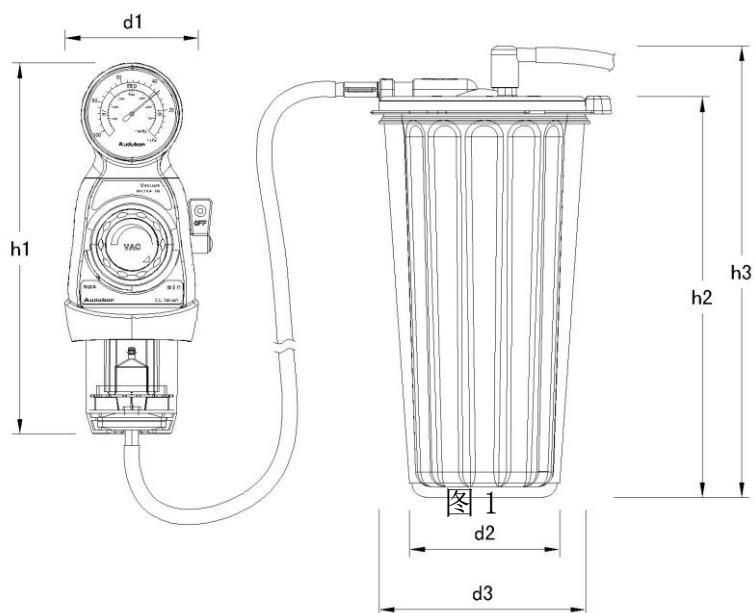


图 2

2.6 专用要求: 吸引器应符合 YY 0636.3-2008《医用吸引设备 第3部分: 以负压或压力源为动力的吸引设备》的要求。